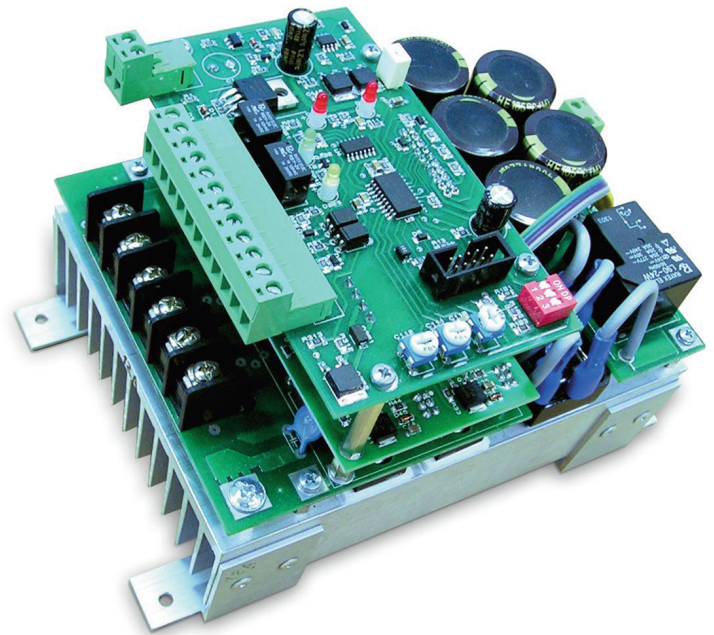


Блок керування магнітною плитою серії DM



Призначення

Пристрій призначений для керування процесами намагнічування та розмагнічування електромагнітів, зокрема магнітних плит шліфувальних верстатів.

Особливості

- Подача постійного струму на електромагніт та автоматичний цикл розмагнічування.
- Задавання струму намагнічування.
- Задавання параметрів циклу розмагнічування.
- Контроль наявності струму електромагніту.
- Сучасна елементна база, відсутність комутаційних апаратів.
- Гальванічна розв'язка сигналів управління та силової частини.
- Проста діагностика неполадок.
- Швидкодіюча система захистів:
 - захист від короткого замикання в навантаженні;
 - захист від перегрівання пристрою;
 - контроль наявності силової напруги живлення;
 - контроль цілісності кола електромагніту.
 - контроль цілісності силового моста.

Основні технічні характеристики

Номінальна напруга електромагніту, В	24 або 110
Діапазон вихідних струмів, А	від 2 до 20
Напруга живлення схеми управління (AC/DC), В	від 24 до 30
Тип дискретних виходів	реле
Напруга дискретних входів, В	24

Опис пристрою

Даний пристрій забезпечує подачу постійного струму для роботи електромагніту, а також автоматичний цикл розмагнічування.

Під час роботи здійснюється контроль наявності струму в колі електромагніту. При зникненні струму електромагніту вимикається відповідний дискретний вихід, який може бути використаний в колах аварійного вимикання обладнання.

Автоматичний цикл розмагнічування здійснює живлення котушки спадаючими струмами низької частоти, що забезпечує практично повне розмагнічування електромагніту та деталі.

Пристрій містить органи регулювання параметрів циклу розмагнічування, що дозволяє оптимально відрегулювати його для конкретного випадку використання.

Пристрій реалізовано на сучасній елементній базі з використанням мікроконтролера та силового перетворювача на IGBT транзисторах, що забезпечує надійність та довговічність.

Пристрій має систему захистів з індикацією неполадок на світлодіодах. При спрацьовуванні захистів розмикаються вихідні реле й дискретні виходи «Готовність» і «Робота», що призначені для включення в електросхему обладнання та аварійного його відключення.

Конструктивно пристрій виконано у вигляді блоку і призначений для встановлення в шафах електрообладнання.

Типове застосування

Керування електромагнітною плитою плоскошліфувальних верстатів.